

HEULIEZ BUS, votre partenaire pour une mobilité Zéro émission certifiée Origine France Garantie

Afin que l'offre électromobilité d'HEULIEZ réponde concrètement aux attentes des acteurs du transport public – dont l'enjeu majeur est de réduire les émissions polluantes et baisser les nuisances sonores - les ingénieurs ont travaillé sur tous les aspects et ont développé les meilleures solutions. Cette offre globale permet de fournir un ensemble de prestations, depuis les véhicules électriques jusqu'aux systèmes de recharge et infrastructures, afin de faciliter le passage à une mobilité décarbonée.



UNE GAMME 100 % ELECTRIQUE QUI COUVRE L'ENSEMBLE DES SEGMENTS DE LA MOBILITE URBAINE

HEULIEZ BUS confirme son leadership en matière d'électromobilité avec une des gammes d'autobus électriques la plus complète du marché (4 longueurs, 3 types de charge, 2 types de batteries et des versions BHNS LINIUM).

Leur niveau d'équipements et de confort reflète l'expertise et la créativité de la marque en termes de design, d'accessibilité et de respect de l'environnement afin de proposer une alternative aux modes de transport individuels.

De plus, face au contexte sanitaire actuel, HEULIEZ BUS a développé un ensemble de dispositifs permettant de protéger la santé des conducteurs et des passagers.

LE MIDIBUS HEULIEZ ELECTRIQUE

Pour répondre à toutes les missions des réseaux, HEULIEZ BUS a récemment enrichi son offre électromobilité avec le midibus GX 137 ELEC en versions courte et longue. Apprécié pour sa compacité et son agilité, c'est le parfait complément de gamme pour aborder la transition énergétique aussi bien lors de la traversée des rues étroites d'un centre-ville que lors d'une circulation sur des lignes traditionnelles.

Ce midibus de 9,5 m ou 10,7 m de long est équipé d'un moteur électrique de 160 kW et de batteries haute énergie lithium-ion NMC de 245 kWh. Des capacités énergétiques supérieures sont également disponibles en option (280, 315, 350 kWh) pour la version longue. Avec des autonomies en conditions réelles d'exploitation de 200 à 300 km, les deux versions permettent d'effectuer la majorité des déplacements urbains. Il se recharge en quelques heures au dépôt par une prise individuelle type COMBO CCS 2.

GX 137 ELEC offre polyvalence et maniabilité grâce à une largeur de 2,33 m et des porte-à-faux avant et arrière réduits, qui permettent d'optimiser son emprise dans l'environnement urbain ou en zone protégée. Il offre le parfait équilibre entre respect de l'environnement grâce à sa technologie 100 % électrique et plaisir de conduite grâce à sa maniabilité.

Implantée en toiture et dans le compartiment arrière, le stockage d'énergie ne vient pas pénaliser l'espace passagers qui demeure identique à celui proposé sur les versions thermiques. Le GX 137 ELEC peut accueillir jusqu'à 69 passagers en version courte et 83 passagers en version longue.

LES VERSIONS ELECTRIQUES 12 METRES : GX 337 ELEC

Pour personnaliser au mieux la solution proposée en version standard, l'offre HEULIEZ comprend 2 modes de recharge, de nuit au dépôt par prise ou rapide en ligne via un pantographe descendant externe.

La version de charge nocturne du GX 337 ELEC présente une architecture modulaire de batterie NMC lithium-ion à haute énergie. Une combinaison multiple des packs pour une capacité totale allant de 280 à 385 kWh qui permet de s'adapter aux missions et d'optimiser les performances du bus. La capacité de batterie étendue offre une autonomie de plus de 300 km, atteinte en conditions réelles d'exploitation et suffisante pour permettre une utilisation journalière. La recharge nocturne s'effectue au dépôt à l'aide d'une prise de charge individuelle au standard Combo CCS 2 (durée : 3 à 5 heures en fonction de la capacité du système de charge).

La gamme GX ELEC comprend également une version 12 m avec recharge intermédiaire rapide utilisant un pantographe descendant, conforme à la norme OppCharge. Alimenté par des batteries lithium oxyde de titanate d'une capacité énergétique de 73 kWh ou de 88 kWh en option, le véhicule est doté de rails conducteurs placés sur le pavillon au niveau de l'essieu qui reçoivent le pantographe descendant pendant les opérations de chargement au terminal de ligne (durée : quelques minutes). Il représente la solution idéale pour les lignes urbaines effectuant des programmes intensifs et un kilométrage quotidien élevé.

L'implantation des batteries sur le pavillon et dans le compartiment arrière ainsi que la position centrale du moteur électrique de 160 kW en combinaison avec l'essieu arrière standard répartissent l'espace entre occupants et technologie en faveur des passagers sur ces deux versions de véhicules.

LES VERSIONS ARTICULEES 100 % ELECTRIQUES : GX 437 ELEC

Le GX 437 ELEC est équipé d'un moteur électrique de 160/200 kW et de batteries au lithium-oxyde de titanate d'une capacité énergétique de 102 ou 117 kWh. Ces batteries régulées thermiquement par circuit liquide permettent d'effectuer une mission quotidienne supérieure à 350 km. Pendant la journée, les autobus sont rechargés de manière intermédiaire en plusieurs points des lignes, au moyen de chargeurs rapides. La recharge s'effectue via un pantographe descendant ou ascendant. Le GX 437 ELEC accepte des recharges jusqu'à 450 kWh qui peuvent être complétées par une recharge au dépôt via une prise Combo CCS 2.

L'implantation sur le toit et dans le compartiment arrière, du stockage d'énergie préserve l'espace passagers. Le GX 437 ELEC peut accueillir plus de 130 passagers dans d'excellentes conditions de confort.

UNE APPROCHE SYSTEMIQUE

Pour accompagner sa gamme électrique, HEULIEZ BUS propose une offre complète « clé en main » destinée à faciliter le quotidien des opérateurs. Celle-ci repose sur trois principaux piliers : Conseil avant la vente, Solutions innovantes et Assistance.

L'offre électromobilité d'HEULIEZ BUS ne se limite pas à fournir une gamme complète de véhicules tout électriques, elle inclut également les services associés experts qui prennent en compte les variables opérationnelles et permettent d'optimiser les coûts de possession pour s'adapter parfaitement à la mission dévolue aux autobus :

- Études de ligne, simulations personnalisées, estimation des besoins en énergie pour définir le dimensionnement des batteries, la configuration des chargeurs et des infrastructures de recharge.
- Collaboration avec les principaux fournisseurs de batteries et de systèmes de charge ainsi que des acteurs de premier plan du génie civil.
- Coût total de possession du système complet optimisé : simulation des impacts € / km de chaque solution.
- Solutions de financement et vente de véhicules, financement ou location de batteries.
- Support technique : contrats de maintenance et de réparation, gestion de flotte à distance, fourniture de pièces de rechange, formation client.

LA TELEMATIQUE : OPTIMISER LA GESTION DES FLOTTES DE BUS ELECTRIQUES

Pour accompagner ses clients tout au long du cycle de vie de leurs produits, HEULIEZ BUS propose une solution de maintenance prédictive de pointe avec une gestion de flotte à distance : un outil indispensable pour gérer une flotte de bus électriques.

Ainsi, la télématique offre de nombreuses possibilités pour faciliter le quotidien des opérateurs aussi bien en phase d'exploitation que pour le suivi des opérations maintenance :

- Suivi de flotte en temps réel.
- Diagnostic à distance.
- Recueil de données pour préparer la maintenance prédictive.
- Gestion de l'entretien.

Autant de fonctions qui permettront d'anticiper les dysfonctionnements et la charge en ateliers, de diminuer les temps de maintenance, de prédire les disponibilités des véhicules et de réduire les arrêts d'exploitation des véhicules

CONCILIER TRANSITION ENERGETIQUE ET SOUVERAINETE INDUSTRIELLE

Disposant déjà de 20 ans d'expérience dans la production des véhicules hybrides et trolleybus, le site a entamé dès 2015 une vaste transformation de ses lignes de montage pour devenir **un pôle d'excellence dédié à l'électromobilité**.

Tout d'abord, au niveau industriel, des investissements ont été réalisés tant en matériel qu'en formation afin d'assurer la production en très grand nombre de la gamme électrique et faire de l'usine de Rorthais un grand site de production de véhicules électriques en France. La première phase a consisté à convertir les lignes d'assemblage avec l'installation de rampes spécifiques à l'implantation des stockages d'énergie en toiture et des divers éléments de l'architecture électrique. La piste d'essais électrifiée a été dotée des différents systèmes de charge, rapide et lente. En parallèle, les collaborateurs ont été spécialement formés et habilités aux opérations sur véhicules électriques, le site disposant ainsi d'un niveau de compétence optimal.

De plus, l'activité du constructeur est pourvoyeuse d'emplois puisque la fabrication d'un autobus représente entre 1 000 et 2 000 heures de travail, soit l'équivalent d'un emploi direct et d'un emploi indirect sur une année par bus.

Enfin, HEULIEZ BUS contribue à faire vivre toute une filière Électromobilité avec près de 130 fournisseurs et sous-traitants nationaux. L'entreprise a également un fort ancrage sur le territoire régional avec notamment la sélection d'un fournisseur français : FORSEE POWER, leader et spécialiste des systèmes de batteries intelligentes, qui s'est implanté à 100 km de l'usine, générant ainsi la création d'une centaine d'emplois.

Des choix d'entreprise et un engagement fort de la marque qui permettent à la gamme d'autobus HEULIEZ d'être certifiés « Origine France Garantie ».

HEULIEZ BUS

HEULIEZ BUS est une société membre du groupe international CNH INDUSTRIAL. Elle dispose d'un total de 23 hectares, dont 28 500 m² couverts et d'une piste d'essais.

HEULIEZ BUS emploie 450 personnes. Sa capacité industrielle et a été conçue pour pouvoir répondre de manière rapide à tout changement de cadence des différents modèles produits.

HEULIEZ BUS conçoit, produit et commercialise une vaste gamme de bus urbains qui se déclinent en quatre longueurs, deux largeurs (2,33 m et 2,55 m) et quatre types de motorisations (Hybride, électrique, GNV et Diesel) et qui répondent précisément aux besoins des Collectivités locales, Administrations, Transporteurs privés

La gamme GX, produite par HEULIEZ BUS dans son usine de Rorthais a reçu label «Origine France Garantie». Ce label porté par l'Association Pro France et certifié par Bureau Veritas repose sur deux critères : le produit prend ses caractéristiques essentielles en France et plus de 50 % du prix de revient a été acquis en France

Pour plus d'informations sur Heuliez Bus, visitez www.heuliezbus.com

Pour plus d'informations sur CNH Industrial, visitez www.cnhindustrial.com

**Pour toute information, merci de
contacter les Relations Presse HEULIEZ :**

Isabelle FILLONNEAU

Tel + 33 5 49 81 79 44

Mobile + 33 6 87 71 36 24

isabelle.fillonneau@heuliezbus.com

Facebook: <https://www.facebook.com/Heuliez-BUS>

Linkedin: <https://www.linkedin.com/company/heuliezbus>