

IVECO BUS au service de la mobilité durable

IVECO BUS assoit son rôle de partenaire privilégié du transport durable à travers ses différentes solutions de mobilité durable. Du gaz naturel à l'électrique, IVECO BUS est le seul constructeur capable de proposer dès aujourd'hui une offre complète, entièrement respectueuse de l'environnement et des normes relatives aux émissions polluantes. Constructeur leader en France, et parmi les acteurs majeurs en Europe, la marque renforce ainsi son rôle de prescripteur et d'expert grâce à deux solutions spécialement conçues pour répondre aux exigences environnementales de demain.

Avec son offre complète **Natural Power** – depuis l'autobus Urbanway en passant par le BHNS Crealis, la gamme Crossway et le minibus Daily– IVECO BUS répond à l'ensemble des besoins du transport de personnes en milieu urbain ou périurbain.

- Le Daily Minibus Hi-Matic Natural Power : équipé d'un moteur 3 litres de 136 ch et de la boîte de vitesses automatique Hi-Matic à 8 rapports, il répond à tous les types de mission sans compromis sur la performance, le confort ni la maniabilité. De plus, la réduction considérable du niveau sonore en fait un véhicule remarquablement propre et silencieux, qui se positionne comme le parfait complément de gamme pour une exploitation en zone urbaine à faibles émissions (loi LOM).
- L'Urbanway Natural Power: équipé du moteur Cursor 8 NP de 290 ch, en version standard ou articulé, cet autobus s'intègre parfaitement aux zones urbaines et plus particulièrement aux centres-villes historiques, tout en offrant un excellent confort de conduite aux conducteurs et aux passagers.
- Le Bus à Haut Niveau de Service Crealis Natural Power: unanimement reconnu comme le meilleur système de transport rapide, il ne nécessite que peu d'investissements en infrastructure. Vecteur d'une forte image de marque, il allie confort extrême, design exclusif et respect de l'environnement et des usagers.
- Le Crossway Natural Power : équipé du moteur Cursor 9 NP de 360 ch, il se décline en deux versions :
 - La version Low Entry a été pensée pour faire face aux défis du transport de passagers en ville et en milieu interurbain. Extrêmement polyvalent, ce véhicule combine rentabilité d'exploitation et performances aux avantages de l'utilisation du gaz naturel.
 - La version Autocar bénéficie des mêmes caractéristiques qui ont fait le succès de sa version diesel – autonomie, capacité passagers et volumes de soutes – tout en maintenant la même hauteur et en assurant un coût total d'exploitation équivalent, pour la plus grande satisfaction des opérateurs de transport.

Solution éprouvée de mobilité dédiée au gaz naturel et au biométhane, l'offre Natural Power permet au constructeur de proposer une offre plus respectueuse des ressources naturelles, de l'environnement et de la santé publique. En effet, les bénéfices sont particulièrement significatifs tant en matière d'émissions polluantes que sonores. Avec le gaz naturel, le niveau de particules fines est







proche de zéro et celui des NOx est réduit de plus d'un tiers. Le niveau sonore est quant à lui réduit de moitié, pour un silence de fonctionnement exceptionnel pour le conducteur, les passagers mais aussi les riverains. 100 % compatible avec le biométhane, ces véhicules garantissent alors un excellent bilan carbone et une réduction des gaz à effet de serre pouvant atteindre 95 %. Leader européen depuis plus de 20 ans, la marque propose ainsi une solution mature, vertueuse et écoresponsable du puits à la roue.

En complément de son offre gaz naturel, IVECO BUS a également à cœur de s'investir sur un autre volet du transport durable : l'électromobilité. Pour cela, la marque a développé une gamme de véhicules électriques qui vient compléter l'offre GNV existante : l'offre IN-MOTION-CHARGING.

Disponible en Bus à haut Niveau de Service avec le Crealis, l'offre In-Motion-Charging propose une autre approche de la mobilité électrique. Cette version Crealis, unanimement reconnu par la profession, a d'ailleurs déjà reçu le Trophée de l'Innovation du Transport Public dans la catégorie « Move Green » Energie-Environnement et celui du « Sustainable Bus of the Year 2019 » dans la catégorie Urbaine.

Avec un nombre réduit de batteries à bord grâce à la technologie In-Motion-Charging, ce véhicule combine des lignes aériennes électriques à une petite batterie embarquée. Ainsi, l'absence d'infrastructures aériennes aux endroits les plus coûteux offre une importante réduction des coûts d'investissement et d'exploitation. Cet autobus électrique ne perd pas de temps d'exploitation pour la charge des batteries, puisqu'elles se rechargent pendant qu'il roule sous les lignes aériennes. Il peut également être exploité sur batteries sur une distance pouvant atteindre 25 à 40% de la ligne.

Particulièrement recommandée pour les villes à la topographie sévère, il garantit d'excellentes performances dans les pentes, sans compromis sur l'autonomie ni le confort climatique. De plus, grâce à son design exclusif, il s'intègre parfaitement aux centres-villes historiques.

La transition énergétique est une réalité, et IVECO BUS a à cœur d'affirmer son rôle de précurseur et leader en la matière : aujourd'hui, plus de 70 % de véhicules urbains sont produits dans l'usine d'Annonay (Ardèche) avec une chaîne de traction alternative, gaz naturel ou hybride-électrique... Un record au service de la protection de l'environnement!

Une production nationale au rayonnement international

Constructeur français basé à Lyon, IVECO BUS produit l'ensemble de ses gammes autobus dans son usine d'Annonay, en Ardèche. Bénéficiant du label « Origine France Garantie », ses véhicules témoignent ainsi d'un savoir-faire centenaire, gage de qualité.

Les bénéfices d'une production française sont multiples : elle génère des revenus sociaux, maintient et crée des emplois sur le territoire national, améliore la balance commerciale de la France grâce à un fort courant d'exportation dans toute l'Europe et au-delà, enfin, contribue au versement transport pour le financement des transports publics. La production d'un autobus représente entre 1 000 et 2 000 heures de travail, soit l'équivalent d'un emploi direct et d'un emploi indirect sur une année par véhicule.

Au titre de leader sur le marché français, IVECO BUS se positionne ainsi comme une véritable filière génératrice d'emplois, directs et indirects, grâce à son site de production d'Annonay. Premier



employeur d'Ardèche - avec 1 350 salariés – la marque fait appel à plus de 250 fournisseurs et soustraitants français. La société dispose également de son propre centre de Recherche et Développement en Auvergne-Rhône-Alpes et est un membre actif du pôle de compétitivité CARA depuis sa création, confirmant ainsi son fort enracinement national.

Les moteurs Cursor NP, qui équipent respectivement les gammes Urbanway, Crealis et Crossway, sont quant à eux produits dans l'usine de Bourbon_Lancy, en Saône-et-Loire. Preuve, s'il en fallait encore, du fort enracinement national d'IVECO BUS.

Des services sur mesure ...

Afin accompagner au mieux ses clients transporteurs et leur offrir une solution de mobilité complète, IVECO BUS a également mis en place un ensemble de prestations associées : du contrat de maintenance aux modules de formation spécifiques, sans oublier un réseau de concessionnaires et points de services bénéficiant d'une expertise de longue date dans le domaine du gaz naturel, mais aussi des services toujours plus connectés afin de piloter et gérer au mieux tout le cycle de vie du véhicule.

Face à la digitalisation croissante des services, IVECO BUS s'attache à développer de plus en plus d'outils en phase avec cette tendance, en faisant un piler de sa stratégie pour l'avenir. Parmi ces outils, on peut notamment mentionner le Fleet Management.

Également connu sous l'appellation « Intellibus », ce service constitue un atout essentiel pour l'exploitant dans sa gestion de flotte. En effet, cet outil clé pour la collecte de données en temps réel permet également un stockage en ligne, pour un suivi constant, ainsi qu'une optimisation des opérations et de la maintenance quotidienne des véhicules.

Disponible sur l'ensemble de la gamme urbaine, cet outil de gestion permet également des bénéfices concrets en termes de réduction de la consommation carburant et des émissions de CO₂. Les fonctions complémentaires sont également appréciées comme par exemple le déchargement à distance des chronotachygraphes.

Aujourd'hui, c'est près de 3 000 autobus de la marque qui sont déjà connectés à Intellibus.

Pour la sécurité de tous

Par ailleurs, afin de lutter contre l'épidémie de COVID-19 et préserver la sécurité et la santé des conducteurs et passagers, IVECO BUS a mis en place un ensemble de dispositifs permettant de les accueillir à bord en toute confiance. Ces équipements assurent notamment :

- La protection conducteur: disponible sur l'ensemble de la gamme urbaine, ce dispositif
 constructeur OEM assure la protection du poste de conduite grâce à la mise en place d'une
 vitre de séparation entre conducteur et passagers.
- La désinfection à l'entrée : automatiques et sans contact, les distributeurs de gelhydroalcoolique sont placés au niveau des portes et assurent la désinfection des mains à l'entrée comme à la sortie du véhicule.



- La qualité de l'air: en complément des mesures barrières, et à la demande du Haut Conseil de la Santé Publique, IVECO BUS a modifié ses systèmes de climatisation pour maximiser la fraction d'air provenant de l'extérieur et accélérer le renouvellement d'air à l'intérieur du véhicule. En complément de son renouvellement, IVECO BUS propose déjà un dispositif à ozone et en expérimente d'autres aux UV ou photocatalyse, qui sont installés à proximité des zones d'aspiration d'air intérieur. Ces systèmes fonctionnent en continu et permettent de désinfecter l'air recyclé de l'éventuelle présence de virus.
- La protection et le traitement des surfaces: les tissus, velours, cuirs, rideaux proposés par différents fournisseurs proposent déjà des enductions aux propriétés bactéricides, fongicides aquaphobes et virucides. En complément, différentes nanotechnologies sont aussi expérimentées avec certains clients. Parmi elles, le nano-coating, qui consiste à vaporiser un produit rémanent sous forme de minuscules gouttelettes, afin qu'il se dépose et désinfecte durablement les surfaces du véhicule, incluant sièges, poignées, colonnes de maintien, parois latérales et séparations. Ce traitement de surface déjà en application dans l'aviation et le milieu de la santé a une efficacité de plusieurs mois à un an.
- La désinfection quotidienne des véhicules: pour décontaminer l'intérieur des véhicules de manière automatique et quotidienne, les véhicules peuvent être équipés d'un système de nébulisation. Il consiste à vaporiser un produit virucide pendant quelques minutes dans le but de recouvrir toutes les surfaces du véhicule, et de traiter l'intérieur des gaines de ventilation ainsi que les organes de la climatisation, et ce, avec comme seule intervention humaine, que le dernier conducteur en fin de service active la nébulisation automatique au moment de quitter son véhicule.

IVECO BUS s'est fortement engagé dans une démarche « Safe Inside » pour offrir des solutions et permettre à sa gamme de véhicules de contribuer à assurer une sécurité sanitaire à bord, en réduisant les coûts de désinfection à la charge des opérateurs et renforcer la confiance des passagers dans l'utilisation des transports publics.

La combinaison de ces solutions s'avère aujourd'hui pertinente, selon leur domaine d'efficacité, pour pouvoir offrir un véhicule de transport de personnes protégeant le conducteur, les passagers et le personnel de maintenance.

IVECO BUS

IVECO BUS est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans les biens d'équipements côté au New York Stock Exchange et à la Bourse de Milan.

Acteur majeur dans le monde du transport public, et parmi les constructeurs leaders en Europe, IVECO BUS conçoit, produit et commercialise une vaste gamme de véhicules qui répondent précisément aux besoins des entreprises privées de transport et des autorités publiques organisatrices de transport :

- autocars scolaires, interurbains, de ligne et de tourisme ;
- autobus standard et articulés et leurs versions BHNS ;
- minibus Daily répondant à l'ensemble des missions du transport de personnes.



IVECO BUS bénéficie d'un savoir-faire et d'une expertise de longue date en matière d'énergies alternatives, et est en mesure de proposer dès aujourd'hui une offre complète de véhicules au gaz naturel comprimé – compatible avec le biométhane – et d'électromobilité, répondant ainsi à tous les types de missions. De ce fait, IVECO BUS se positionne comme un véritable partenaire de référence pour faire face aux nombreux enjeux de la mobilité durable.

IVECO BUS emploie plus de 5000 personnes et dispose de trois usines, situées à Annonay en France à Vysoké Myto en République Tchèque et à Brescia, en Italie.

Un vaste réseau de points de service IVECO BUS et IVECO garantit une assistance partout dans le monde où un véhicule Iveco Bus est en exploitation.

Pour plus d'informations sur IVECO BUS, visitez www.iveco.com Pour plus d'informations sur CNH Industrial, visitez www.cnhindustrial.com

Pour toute information, merci de contacter les Relations Presse IVECO BUS :

Laura DINIS
Tel + 33 1 30 66 80 93
Mobile + 33 6 07 64 16 66
laura.dinis@cnhind.com